

Master piece 2023

もっと身近に

ものづくり技術を

戸塚が誇る



戸塚には
高度なものづくり技術や
独創的な製品を持つ企業がある
真摯かつ熱心に働く人たちがいる

ものづくりはひとづくり
ひとづくりはまちづくり
そして
まちづくりは夢づくりへ

狭き道によって高みへと至る
熟練の技術が織りなす至高の傑作群が
歴史ある街に上質な暮らしをもたらす

Masterpiece
2023

戸塚が誇るものづくり技術を
もっと身近に

目次

金属加工

- 01 阿蘇工業 株式会社 07
- 02 有限会社 工研 08
- 03 株式会社 ショウワ 09

機械・部品

- 04 株式会社 オーモリ 11
- 05 かもめプロペラ 株式会社 12
- 06 ねじの小林商工 株式会社 13
- 07 三宝精機工業 株式会社 14
- 08 株式会社 テイン 15
- 09 日本自働精機 株式会社 16
- 10 ユテクジャパン 株式会社 17

電気・電子

- 11 株式会社 宇津木計器 19
- 12 株式会社 京成電子 20

医療・健康

- 13 株式会社 ナノカム 22
- 14 株式会社 パイオラックスメディカルデバイス 23

紙製品・印刷

- 15 株式会社 アルプスカートン 25
- 16 株式会社 大川印刷 26
- 17 日本貿易印刷 株式会社 27
- 18 株式会社 横浜リテラ 28

建築

- 19 株式会社 信友建設 30
- 20 大洋建設 株式会社 31
- 21 株式会社 高岡興業 32
- 22 株式会社 山田建設 33
- 23 横浜共立鋼業 株式会社 34

その他

- 24 株式会社 イントク 36
- 25 株式会社 栄光メディアミックス 37
- 26 株式会社 大倉陶園 38
- 27 株式会社 金子工業所 39
- 28 東山工業 株式会社 40



横浜市認定・認証制度について

横浜市は、働きやすい職場づくりや、健康経営、SDGs の達成など、社会のニーズに応え、地域に貢献しながら経営に取り組む企業を応援することを目的とし、本市が実施する4つの認定・認証制度を実施しています。

横浜市SDGs認証制度“Y-SDGs”



事業者が認証制度を活用しSDGsに取り組むことで、持続可能な経営・運営への転換、新たな顧客や取引先の拡大につながるよう、3段階で認証し、支援しています。

横浜型地域貢献企業



横浜市民の積極的な雇用や市内企業との取引重視など、地域を意識した経営とともに、環境活動、地域ボランティアなど社会的事業に取り組んでいる企業等を認定し、その成長・発展を支援しています。

横浜健康経営認証事業所



従業員等の健康保持・増進の取組が、将来的に企業の収益性を高める投資であると捉え、従業員等の健康づくりを経営的な視点から考え、戦略的に実践し、「健康経営」に取り組む事業所を認証し、支援しています。

※左からクラスAAA、AA、Aのマークです

よこはまグッドバランス賞



女性の活躍やワーク・ライフ・バランスを推進するため、誰もがともに働きやすい職場環境づくりを積極的に進める市内中小企業等を認定し、支援しています。



金属加工



1個から量産まで
職人技のバフ研磨加工で
様々な素材を輝かせる

当社は、ステンレス、アルミ、銅、真鍮等の各種金属やプラスチックのバフ研磨加工による表面仕上げを得意としております。

ABOUT 磨き加工の職人集団が、最高品質を最適な方法でご提案します

各種金属、プラスチック製品や部品等の表面仕上げ

各種金属やプラスチックの表面を、素材の状態からお客様のご要望に最適な方法で最高の品質に仕上げます。個人から企業まであらゆるロットに対応できます。また、出張バフ研磨加工も行っております。

ステンレス製品の鏡面仕上げ



バフ研磨加工により、ステンレスの表面が右写真のように仕上がります。鏡面仕上げは、扱う素材の形状によって研磨に使う道具を使い分けており、食器類や電車内の手すり等に活用されている加工法です。小物精密部品の微細なバリ取りや鏡面仕上げなども可能です。

ヘアライン仕上げ



表面ヘアライン仕上げにより、右写真のように仕上がります。単一方向に向かって研磨することで、金属表面に細かな線が入ります。マグカップや階段の手すりに活用されている加工法です。

導入事例

インテリア関連、一般製造業、自動車・バイク、航空関連など、幅広い分野の部品に使われています。

当社は、日本のものづくりを支えてきた職人技術の一つであるバフ研磨の技術をこれからも絶やすことなく繋げていき、金属の磨きから生まれる美しい輝きをお客様に伝えてまいります。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役 今津 太郎	資本金	1,600万円	従業員数	13名
	住所	横浜市泉区岡津町2259				
	電話番号	045-811-0278	FAX	045-812-5907		
	取得資格・認証・受賞実績				HP	https://www.aso-kk.co.jp/
						



代表取締役
今津 太郎



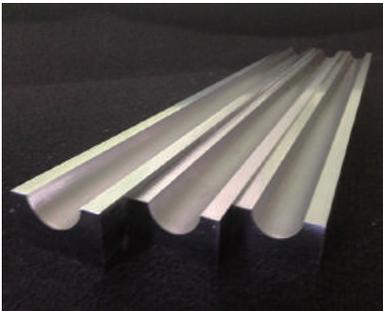
キリンの身長は6m
それより長いものを作る
プレスブレーキ金型・シャーリング刃物・
プレス金型の設計及び製作を中心に、金属
の長尺機械加工を得意としております。リ
デュース・リユース・リサイクルの「3R」時代
に適した金型のご提案をしております。

ABOUT 板金業界のトータルプランナー あらゆるニーズにご対応いたします

プレスブレーキ (PB) 金型の設計製作

通常PB金型は機械メーカーが作った標準金型を使用するのが基本です。しかし、それではオリジナル商品は作ることが出来ません。オリジナルな品種の少量のご要望がある時代だからこそ、材料の選定から始める特殊金型を作ることで、新たな付加価値のある商品が出来上がります。豊富な経験と技術により、皆様のご要望にお応えいたします。

長尺加工



細長いものの曲りや歪みを抑えた加工が得意です。
穴あけから切削、そして研削加工まで行います。

プレスブレーキ金型を豊富な経験と技術により、あらゆるニーズに対応致します。

各機械メーカーのスタンダード金型も取り揃えております。

試作用から、量産用金型まで、皆様のご希望にお応えいたします。

上金型	下金型	スタンダード金型	特殊金型
<p>Aタイプ (加工部が片側)</p> <ul style="list-style-type: none"> アマダ 村田機械 (丸機城) 相模鉄工所 森鉄工所 	<p>1Vタイプ</p> <p>2Vタイプ</p> <p>上下タイプ</p> <p>多Vタイプ</p> <p>キス防止タイプ</p>	<p>各種メーカーのスタンダード金型も取り揃えております。</p>	<p>試作用から、量産用金型まで、皆様のご希望にお応えいたします。</p>

導入事例

多工程曲げを要する製品に対し、一つの金型に集約し生産性の向上をご提案します。
段取替え・仕掛品・加工時間を大幅に削減でき、コスト削減や利益率の向上に繋がり、多くの皆様から大変喜ばれております。

世界中で今なおMade in JAPANの商品は売れ続けています。日本ブランドを継承するために、技術革新や企業間の繋がりを未来ある若い人に伝承し、もの・ひと・まちの発展に貢献して行きたいと思っております。

会社概要	代表者名	代表取締役 加藤 高智	資本金	300万円	従業員数	8名
	住所	横浜市戸塚区小雀町2086-6				
	電話番号	045-851-6778	FAX	045-852-6350		
	認証・受賞実績・取得資格	HP		http://koken-jp.com/		



代表取締役
加藤 高智

Message



パンチングテクノロジーロジックで「小さな一流企業」を目指します

パンチング金属材料加工を中心とした金属加工を行っている会社です。鉄・ステンレス・アルミなど様々な材質の加工を承ります。お取引先様、その先のお客様が満足していただけるよう取り組んでおります。

ABOUT 80年の信頼と実績は、お客様の期待に応えてきた証です!

鉄・ステンレス・アルミ 1枚～量産まで、幅広い対応

注文は基本オーダーメイドにて承っております。月産10,000枚以上の量産品や、試作などの一品一葉の少量多品種生産にも対応した体制を整えているため、数量にかかわらずお客様のお力になれます。材質も、鉄・ステンレス・アルミ等の他、チタン・アルミ複合板など様々な種類を加工しております。また、大型レベラーを保有しているため、大きな製品でも平坦度を保つことができます。

豊富な設備と熟練の作業員

量産・多品種の製造でも高品質を保てるのは、多様な機械・経験に基づく豊富な金型、そしてそれらをオペレーション・メンテナンスできる人材が豊富に在籍しているためです。母材はコイル材・切り板どちらにも対応しております。

▶▶▶ パンチングだけじゃない、+αの対応力



パンチングだけでなく、曲げ加工・溶接加工、さらには着色などの表面処理を施すことでワンランクアップした製品を提供しております。これらもオーダーメイドにて承ることでお客様のご要望にお応えしてまいります。

▶▶▶ パンチングの応用力



様々な大きさの孔をあけられる応用として、デザインされたパンチングパネルを作成することも可能です。この他に、企業のロゴマーク等の作成実績もあります。

導入事例

パンチングから得られる吸音・消音効果、発熱対策、通気性、採光性、遮光性などの特性を活かし、自動車関連、建築関連、農業機械関連、食品機械関連等、様々な産業分野に製品を提供しております。

当社はパンチングメタルをベースにプレス・溶接等2次加工を行っており、自動車部品・建築部材・電気産業機器等多岐に渡って使用されています。昨年には創業80年を迎え、100周年に向けて新たな取り組みを始めています。

Message

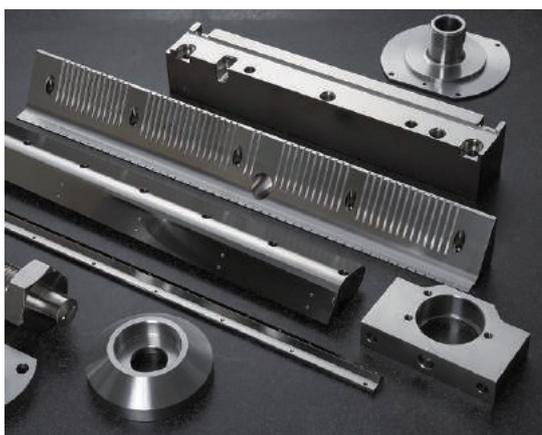
会社概要	代表者名	代表取締役 藤田 明弘	資本金	4,000万円	従業員数	50名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町2013				
	電話番号	045-811-2320	FAX	045-812-4836		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001 神奈川県優良工場(2020) エコアクション21		HP	https://showa-parfo.co.jp/	



代表取締役
藤田 明弘



機械・部品



お客様のニーズにお答え出来る企業です

高度な技術の育成を通じて、あらゆる産業に使用される高精度・高品質な製品を、5軸加工機・複合加工機等を使用し、一歩進んだ技術開発をモットーにお客様のニーズに応えられる製品を短納期にてお届け致します。

ABOUT 65年を超える信頼と最新鋭の設備と技術で世界に貢献

経験豊富な熟練工と充実した設備で高精度・高品質加工

ユーザー様よりお預かりしているデータや図面を基に、最適な加工条件で高クオリティ・低コストの製品を提供すべく、最先端加工機を使用し精密加工を単品から量産まで対応しています。

半導体装置用部品



露光装置に使用される精密部品

工作機械用部品



工作機械(マシニングセンター)に使用される精密部品

導入事例

半導体装置・工作機械・産業機械・発電装置・自動車生産装置等の幅広い分野に導入されています。

高度な技術の育成を通じて、あらゆる産業に使用される高精度・高品質な製品を、5軸加工機・複合加工機等を使用し、一歩進んだ技術開発をモットーにお客様のニーズに応えられる製品を短納期にてお届けいたします。

Message



代表取締役会長
小野 敦男

会社概要	代表者名	代表取締役会長 小野 敦男	資本金	1,000万円	従業員数	50名
	住所	横浜市泉区和泉中央南5-19-33				
	電話番号	045-804-4811	FAX	045-802-3737		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO9001:2015		HP	http://www.ohmori.co.jp/	





船舶の推進と操船の性能向上を目指し、環境対応性能に優れた製品を提供

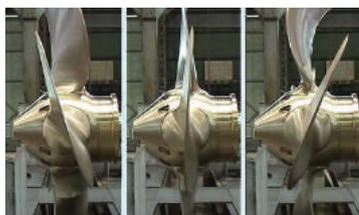
船舶用プロペラ・推進装置専門メーカーとして一筋に歩んできた実績と信頼のもとに、船舶の推進・操船に関するあらゆるご要望にお応えします。

ABOUT 独創的技術力で船舶の近代化に貢献する

省エネルギーの決め手「可変ピッチプロペラ」のトップメーカー

当社は1924年、船用プロペラ専門メーカーとして創業し、以来95年を超える歴史を持つ船舶用プロペラ・操船装置の専門メーカーです。当社の製品は、独創的技術力で船舶の近代化に貢献するとともに、省エネルギー、高性能、高品質をモットーに常に顧客のニーズに合わせた製品としてあらゆる船舶に採用されており、国内はもちろん世界の海で海運、海洋開発を支えています。現代社会は地球環境を考えずにエネルギーを消費することはできない時代となりました。船舶の省エネルギー化も必然的な課題となっています。当社の効率の良いプロペラ及び最適制御システムは、お客様にご満足いただける省エネルギー効果を実現します。当社はこれからも推進・操船システムの新しい可能性を追求し、環境にやさしく、安全な航行をサポートする製品をご提供するため、技術革新に挑戦し続けます。

可変ピッチプロペラ



船舶は積荷や海況により運転状況が常時変化しています。プロペラのねじれ角(ピッチ)を自由に制御できる「可変ピッチプロペラ」は、長年の実績と高い技術力で、船舶の省エネルギー化と操船性の向上に貢献し、豊富な装備実績があります。可変ピッチプロペラにより、常に主機関を最適な状態、すなわち燃費が良いところで運転することができます。その結果、約5~10%の省エネルギー効果があり、経済性が向上します。また、可変ピッチプロペラを使うと燃料消費量が削減できることから、主機関から排出される炭酸ガス(CO₂)や窒素酸化物(NO_x)も低減され、環境にやさしい推進システムとなります。

導入事例

当社製品はあらゆる船舶に採用され、世界の海で海運、海洋開発を支えています。特に可変ピッチプロペラは、発売以来5,500台を超える納入実績があります。

推進・操船装置の総合メーカー



当社は可変ピッチプロペラだけでなく、船体を横方向に移動させる「サイドスラスト」や高い旋回性能を有する「フラップ舵」など、推進・操船装置の総合メーカーとして、あらゆるニーズにお応えできる製品を取り揃えています。

当社は永年培ってきた流体技術を基に、製品の性能・機能・信頼性の更なる向上を目指しております。これからも設計・製造・品質管理体制を強化して確かな製品を提供してまいります。

Message



代表取締役
板澤 宏

会社概要	代表者名	代表取締役 板澤 宏	資本金	1億円	従業員数	180名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町690				
	電話番号	045-811-2461	FAX	045-811-9444		
	認証・受賞実績・取得資格	経済産業省 地域未来牽引企業(2017)		HP	https://www.kamome-propeller.co.jp/	



お客様の目線に立つての
試作から量産品の
製造販売を行っております

CNC自動旋盤を駆使し、インコネル・ハステロイ・アルメル・クロメルなどの難削材にもお応えするために高精度部品の少量多品種生産にもお応えいたします。どんな些細なことでも地域担当営業マンが納品打ち合わせに伺います。

ABOUT 企画提案型の締結部品メーカー・試作品、量産品の製造から卸売まで

機械加工・ねじ・締結部品ファスニングサポート

より複雑なニーズにお応えするために、最新鋭の加工機(CNC自動旋盤・複合機)などの設備を駆使し、高精度部品の少量多品種、特殊品のご要望に対応できるよう、地域担当営業マンが納品打ち合わせに伺います。いまや社会生活に欠かせない、半導体やパソコン・音響・照明・マルチメディア製品のパーツなど、精度を求められる分野で当社の切削加工部品は活躍しております。合わせて当社では10,000点を超える商品在庫を持ち、標準規格品の販売も積極的に行っております。JIS規格品といえども、受注した商品をただ単に納品するのではなく、その製品をどう締結するのがよいか、最良のファスニングシステムをご提案いたします。

染み抜きガン



クリーニング業界向けの染み抜き機の先端ノズル(最重要部品)。これらの部品をロー付けして、バフ研磨を施し、ニッケルメッキをして、アッセンブリーまでして納品をさせていただきます。

コントロールワイヤー



防災メーカー向けのコントロールワイヤーで、停電時の重要装置の解除システムとして弊社のワイヤーシステムが使われております。各部品を製作してアッセンブリー施し納品となります。



導入事例

企画提案型の小ネジから高力ボルトの部品会社です。
試作品・量産品の製造から卸まで、高力ボルト・建築用ボルト・レアメタル・金属アンカー・耐震補強用ボルト・プラント用ボルト・スタットボルト・切削加工部品・機械ボルト・いたずら防止ねじ・アルメル・クロメル・インコネル・ハステロイ・SNB7・SNB16など

経営理念『誠実』経営方針『顧客第一』行動規範『挑戦・共通認識・変革・先見性』を軸に『「モノづくり」に小林商工あり...』と、これまでお客様から育てて頂いた御恩を忘れずに、これからもお客様に育てて頂く気持ちで、新たな事に挑戦していきたいと考えております。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役 小林真一	資本金	2,000万円	従業員数	13名
	住所	横浜市泉区和泉中央北5-25-18				
	電話番号	045-620-5368	FAX	045-620-5182		
	認証・受賞実績・取得資格	エコアクション21		HP	http://www.kobasho.co.jp	



代表取締役
小林真一



工作機械のオーバーホール・レトロフィット・ロボットで製造業をサポート

- 工作機械の精度を向上しロングライフ化するオーバーホール
- 工作機械の機能や性能を向上し生産性を上げるレトロフィット
- 生産現場の自動化を実現し生産性を上げるロボットエンジニアリング

ABOUT

超再生® 最高の技術提供はあたり前 あたり前を忘れず・・・

私達は、お客様より感謝の言葉を頂き、その言葉を原動力としプラスアルファのサービスを提供します

ロボットエンジニアリング

人手不足による製造業の課題はロボット導入による自動化で解決!

ロボットは大工場だけで使われるものではありません。人手不足でお悩みの中小工場こそ、必須の時代です。

「ロボットで何ができるかわからない」「採算がとれる運用ができるだろうか?」「操作する専任スタッフが必要になるのでは?」

このような疑問を含め、産業用ロボットのSler(システムインテグレータ)である当社にお任せください。お客様に最適のソリューションをご提供いたします。生産現場の自動化を実現し、生産性を上げるお手伝いをさせていただきます。

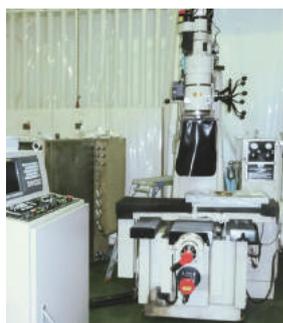
例:システムインテグレータとして生産設備のコストパフォーマンスを考慮した高速化、省エネ化、安全化を実現。ハンドリング、バリ取り、計測等の自動化

工作機械のオーバーホール



オーバーホールとは、工作機械の精度を向上しロングライフ化するために工作機械を部品単位まで分解し、洗浄作業・塗装作業を行い、摺動面(スライド等)の摺合せや精度出しを行いながら、再組立を行うことで、新品購入時の状態に戻すことです。熟練技術者があらゆる国のあらゆる工作機械に対応し、新品に劣らない機能と精度をよみがえらせます。

工作機械のレトロフィット



レトロフィットとは、工作機械の機能や性能を向上し生産性を上げるために工作機械の自動化、NC装置の載せ替え、マニュアル機のNC化等を行い、旧型機械を最新のスペックの機械に改造することです。最新技術によるレトロフィットがオペレーションの負担を減らし、加工精度や加工速度を向上して作業効率アップを実現します。

導入事例

重工業各社、自動車メーカー、工作機械メーカー、精密部品メーカー等の大手企業から中小製造業、官公庁まで2,000社以上の納入実績があります。

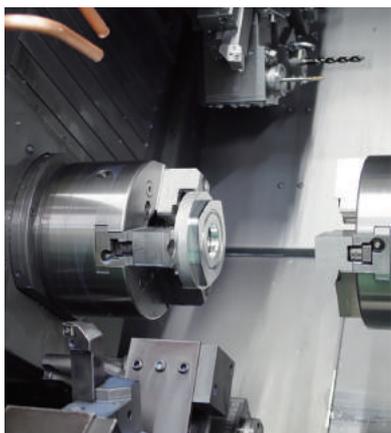
企業理念である「お客様のニーズに的確に、迅速に、ローコストで最高の技術を提供する」をモットーとし、常に三宝(3つの宝=お客様・お仕事・働く人)を大切にしています。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 金子 一彦	資本金	2,000万円	従業員数	48名
	住所	横浜市戸塚区舞岡町405				
	電話番号	045-822-3561	FAX	045-824-0151		
	認証・受賞実績・取得資格	経済産業省 地域未来牽引企業(2020)、技能検定1級、2級 多数取得(機械組立仕上、シーケンス制御、制御盤組立、機械検査、機械保全、フライス盤、普通旋盤、マシニングセンタ)		HP	https://www.sanpo-seiki.com/	



代表取締役社長
金子 一彦

Message



ドライバーングプレジジャーを創造するサスペンション専門メーカー
自動車購入後のメンテナンスやカーライフの充実を求めるユーザーを対象とするカーアフターマーケット(自動車用品市場)に、主として自動車用サスペンションを提供している独立系のサスペンション専門メーカーです。

ABOUT 3つのキーワードと企画開発・生産・販売を柱に強固な事業基盤を形成

3つのキーワードを軸に限りない向上を追求

- ①セーフティ:各種試験や徹底した品質管理、モータースポーツを通じた評価で製品の安全性を常に向上させています。
- ②ハイクオリティ:部品ではなく一つの完成した「製品」として、ユーザーニーズを反映させた付加価値の高い製品を、いくつものクオリティゲートを経由して市場に供給します。
- ③リーズナブルプライス:一貫した自社内製造により、嗜好品=高価という概念を打ち砕き、高機能・高品質な製品をリーズナブルな価格で提供します。

企画開発・生産・販売の3つの柱で強固な事業基盤を形成

- ①モータースポーツで培われた技術力を惜しみなく投入した付加価値の高い製品をスピーディーに企画開発し、優れたブランド力でユーザーの幅広いニーズに対応します。
- ②CQD(価格、品質、納期)を意識した製品管理と多品種少量生産に特化した生産技術がマーケットでの競争力の高さを生み出します。
- ③販売チャネルの強化とともに海外拠点とも緊密に連携し、マーケットの拡大に対応した販売網を構築しています。

「EnduraPro」「EnduraPro PLUS」



純正品と同等形状ながらも各部の強度や容量アップを図り、純正以上の剛性や耐久性を確保しています。また hidro・バンプ・ストッパーを搭載し、車の挙動を乱す衝撃を吸収することで乗り心地も向上します。補修交換は、純正スプリングと組み合わせて標準車高を維持しながらも、ハンドリングの向上が可能なプレミアム・リプレースメントダンパーです。

「EnduraPro PLUS」では16段階の伸/縮同時減衰力調整機構も搭載し、減衰力調整を車内から簡単におこなえるEDFCシリーズにも対応しています。

「4×4 DAMPER SPORT」



設定車高を純正から約1.5インチアップしたロードクリアランスにより、市街地からオフロードまで様々な走行ステージに対応します。ストロークが確保しやすい複筒式とシールド構造の採用で高品質とリーズナブルプライスを両立します。hidro・バンプ・ストッパーや減衰力調整機構も搭載し、減衰力調整を車内から簡単におこなえるEDFCシリーズにも対応しています。 ※一部車種は非対応

導入事例

「限界でなくては意味がない。最高でなくては必要がない。」をモットーに国内外の様々なモータースポーツフィールドにおいて「勝つためのサスペンション」として採用されております。

当社は自動車愛する多くのユーザーの方々に、運転することの喜びが感じられる製品を開発、製造することからスタートしました。これからも上の3つのキーワードを軸にさらに深化を極めてまいります。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役社長 市野 諒	資本金	2億1,755万円	従業員数	337名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町3515-4				
	電話番号	045-810-5511	FAX	050-3156-3123		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001		HP	https://www.tein.co.jp/index.html	



代表取締役社長
市野 諒



創造性豊かな優秀な各種自動包装機械を社会に送り、各種産業界の発展に寄与

昭和三十三年に包装機械設計を主体として発足した歴史を持つ当社は、現在、食品、電気、諸工業関連製品の包装、箱詰め、キャップシールやラベル挿入の機械メーカーとして、高い信頼と実績を得ています。

ABOUT 確かな技術と想像力が私たちの歴史を作りあげてきました

限りない可能性を求めて世界という舞台に挑戦し続けています

我が国を代表する包装機械のバイオニアとして国内はもちろん、海外においても当社の技術は大きな評価と信頼を得ています。あらゆるパッケージ類やビン箱など店頭を彩る各種商品は、私たちの手がけた包装機械を通じて世の中に送られています。長年の研究開発と高度な技術をベースに、世界という名の舞台に向かって、私たちの飽くなきチャレンジは続きます。

グローバルな視点とたゆまぬ研究心が私たちのエネルギーの源です

現状に妥協することなく、たえず課題を求めいつもユーザーの立場に立った発想が私たちのポリシーです。多様化する製品構造に的確に応えるための研究や開発などの強化をはかり、充実した態勢づくりに励んでいます。

小箱詰機 CRF-3000型



ロータリー式強制カートン起こしにより、安定した高速化を実現します。挿入装置がカートンポケット操作側の反対に位置することにより、容易なメンテナンスを実現しました。各種の能書仕様に対応可能です。また、機械の高さを低くしたことにより、容易かつ人にやさしい操作性とメンテ性を実現しました。ガイドバケット(中間バケット)採用により、製品を安定して箱に入れることができます。広幅函バケットの採用により幅の広い製品に対応可能です。

簡単設置 シュリンクラベラー機 ESE-100P型



丈夫でコンパクトに設計されているため、狭いスペースにも設置でき、様々な向き・高さの部屋にも対応できます。また、形状が丸・角形等の製品や、材質がガラス・プラスチック製の製品にも対応します。

導入事例

国内外の包装展等に参加しています。数多くのユニークで高い技術の機械を開発し、国内はもとより世界各国の製薬、食品、飲料、電機等様々な業界へ各種包装機械を納入しています。

当社は創業以来、親和一致の精神で機械作りに励んできました。これからは技術力と人間力を高め、お客様に満足いただける品質の機械を社員と一つになって作り上げていく所存でございます。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 田中 宏和	資本金	8,000万円	従業員数	82名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町915				
	電話番号	045-814-7850	FAX	045-814-7858		
	認証・受賞実績・取得資格	科学技術庁長官賞(1999)		HP	https://www.nafm.co.jp	



代表取締役社長
田中 宏和

Message



溶接・溶射の技術で日本のものづくりをコストとエコの観点から支えます

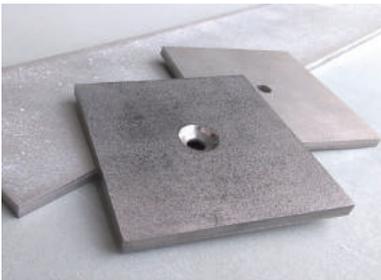
ユテクジャパン株式会社は全世界に拠点を持つCastolinグループの日本法人として一九五九年七月に設立いたしました。主な事業内容は溶接・溶射の材料・機器の販売及びそれらを用いた工事施工です。

ABOUT 地球上の貴重な資源を節約し、摩耗した古い部品に付加価値を与える

日々摩耗する機械設備の長寿命化を実現

製造や生産の現場で活躍する機械設備は日々摩耗します。例えば、機械設備に動力を伝えるためのシャフトは、ベアリング部やシール部など、使うほどに摩耗や劣化が進む箇所があります。また、使用環境によっては腐食も加わるため定期的に部品を交換する必要があります。交換作業が発生すればラインはストップし、交換部品の調達に時間やコストがかかれば大幅なロスが生まれます。しかし、摩耗箇所を溶射施工で再生し、仕上げ加工を施すと、これまで廃棄していた部品を短期間で再利用することが可能となります。さらに元の母材よりも硬く、腐食に強い材料で溶射施工を行えば、設備の長寿命化という付加価値も提供できます。こうした機械設備の様々な課題に対し、最適な材料・装置を販売するだけでなく、設備の長寿命化をはかるための溶接・溶射工事の提案・施工までトータルでサポートできるのが当社の特徴です。

テロプレート(耐摩耗プレート)



溶射の技術を応用して当社が独自に開発した「テロプレート」は、業界内でも圧倒的なシェアを誇る耐摩耗プレートです。軟鋼板またはステンレス板の表面に特殊コーティングをした硬化層は、均一で高硬度を有し、表面は非常に滑らかで摩擦抵抗が少なく、耐研摩性に優れています。軽量で加工性も高いため、多様な設計製作が容易に可能です。サイクロン・攪拌機・混練機・送風機・空気搬送用のバンド管など様々な場面で活用されています。抜群の耐摩耗性と耐腐食性を備えた「テロプレート」は、発売開始から20年の実績が高く評価

され、設備・機械類のメンテナンス・長寿命化に貢献する優良な製品に対して日本プラントメンテナンス協会が授与する「TPM優秀商品賞」の「実効賞」を2011年度に受賞いたしました。さらに2018年度にも品質向上による市場拡大の実績が再び評価され、2度目の受賞をいたしました。

導入事例

自動車産業・製鉄業・ガラス工業・食品加工業・農業・リサイクル産業・発電エネルギー産業など様々な分野で、国内4,300社以上のお客様に当社のソリューションをご提供しております。

私たちは大手グローバルカンパニーから中小規模のお客様まで、各社に最適な溶接・溶射のソリューションを提供することで産業機械の長寿命化、より良い社会づくりに貢献していきます。

Message



代表取締役社長
高田 尚

会社概要	代表者名	代表取締役社長 高田 尚	資本金	1億8,400万円	従業員数	171名
	住所	横浜市戸塚区柏尾町294-5				
	電話番号	045-825-6911	FAX	045-825-6920		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001 日本プラントメンテナンス協会 TPM優秀商品賞「実効賞」(2011、2018)		HP	http://www.eutectic.asia/	



電気・電子



● 計測器類(センサー)の設計開発、製造及びメンテナンス
 ● タッチパネル式バラスト制御システムの開発、販売及びメンテナンス
 ● セイコー社製の船舶用水晶時計総代理店

長年の経験と新しい技術を融合させ、船舶の安全かつ効率的な運航を支えます

ABOUT 造船、海運、海洋土木の分野で安全運航に寄与するバラスト制御システムを提供しております

船舶の分野で培った高耐久性、高精度なセンサー

海水からの腐食・振動等の悪環境下でも、長期間にわたり安定した計測を実現する当社センサーは、船舶分野にとどまらず港湾の潮位計・河川の水位計等にも運用されています。

遠隔での状態監視・制御システム

300メートルを越す大型船舶での各タンクの液面監視・自動制御のノウハウを活用し、多様なセンサー類のモニタリングや様々な機器の制御を実現しております。

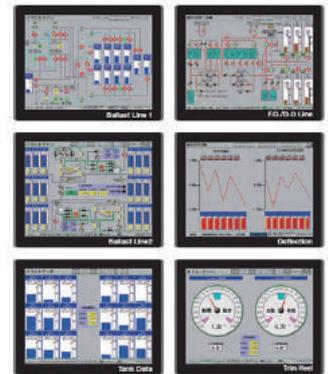
(例：空調制御、自動消火器制御、配電盤監視、非常用発電機制御、予防保全を目的とした振動計測装置、浮体式風力発電設備の姿勢制御、水門の遠隔での開閉制御等)

電子式傾斜計



液面監視・バルブコントロールシステム (バラスト制御システム)

船体の安定を図るために海水を取り込むタンク(バラストタンク)や燃料タンク内の液体の量を受圧式液面センサーでモニタリング監視し、遠隔からバルブ・ポンプを起動して、注排水を行います。オプションでタブレット端末でも状態監視、制御が可能となり、どこからでも操作を行うことができます。



導入事例

船舶の安全運航を補助する当社製品・システムを搭載している一般商船は世界で約4,000隻にのぼります。今後もさらなる自動運行、燃費低減、安全性向上に寄与するソリューションを提供してまいります。

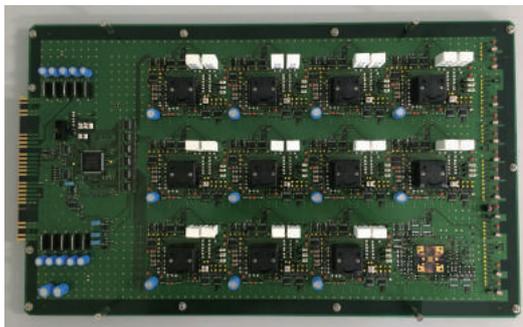
創業115年で培った技術をベースとしながら、産学提携にて、より安全性を高め、より環境にやさしいソリューション開発を目指します。造船・海運・海洋土木への貢献はもちろんのこと、多様な市場分野への進出を検討中です。

Message



代表取締役
宇津木 智

会社概要	代表者名	代表取締役 宇津木 智	資本金	1,500万円	従業員数	42名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町3530				
	電話番号	045-813-1239	FAX	045-811-0425		
	認証・受賞実績・取得資格	船体異常傾斜復原システム特許第5883829号		HP	http://www.utsukikeiki.co.jp/	



人に街に環境に
ものづくりで安全と
優しさに挑戦します

経営の多角化を目指し次の事業を展開中
です。

- 創業以来の電子部品製造
- LED照明機器の販売・システム設計・施工
- 回転灯安全報知システムの設計・施工・販売

ABOUT 創立から半世紀、これまでの経験を活かし今後も挑戦し続け社会に貢献します

創業時より培った電子部品製造技術

メーカーからの委託を受け、各種半導体の評価用基盤(バーインボード)の部品実装業を行っています。また小型LED照明機器の設計・製造・販売、車両用ハーネス及びトラックのオプション用機器を製造しています。

LED照明製品を通じ環境社会に貢献

LED照明機器の販売、システム設計、施工を通じ、省エネ化の推進、またIoT等の技術革新に貢献できるよう日々挑戦しています。

回転灯安全報知システム構築による安全社会への貢献

駐車場や車庫の安全報知システムの見積、設計、施工を行っています。回転灯、表示板、センサー、制御盤を効果的に組み合わせる事で機能や価格の両面に柔軟に対応し、光・文字・音による安全をサポートします。

4色LED投光器



白色、緑色、赤色、青色、及び全色のLED光をコントロールし、各種イベントの効果を盛り上げます。

LEDスモールライト



文字付き回転灯

回転灯の光及び電子音に加え文字での表示を行うことにより、注意喚起の効果を高めます。



LED照明(Neo Venus)の導入

導入事例

太平洋の白鳥と呼ばれた帆船日本丸の景観照明として採用されました。
横浜市の有形文化財「氷川丸」のLED投光器照明に採用されました。

創業以来電子部品メーカーとして今日まで発展することができました。ITをはじめとする様々な産業が発展する中で、今後私たちに何ができるかを考え、先験分野にとらわれる事無くあらゆる分野に挑戦して参る所存です。

会社概要

代表者名	専務取締役 浦賀 一郎	資本金	1,000万円	従業員数	12名
住所	横浜市戸塚区深谷町1414-2				
電話番号	045-851-1838	FAX	045-851-7900		
認証・受賞実績・取得資格	発光ダイオード駆動回路特許 第4911747号、 警告灯特許 第4868237号	HP	http://www.keisei-densi.jp/		

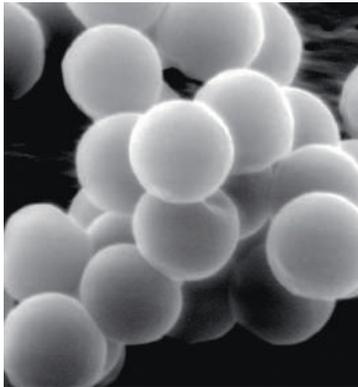


専務取締役
浦賀 一郎

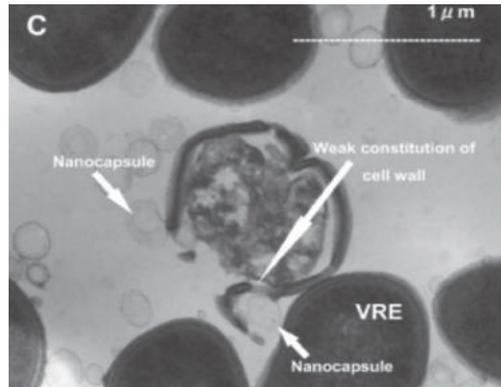
Message



医療・健康



ナノ高分子構造体



多剤耐性VREの自己融解の様子

生物共存を目指した新しい
抗菌抗ウイルス素材を
ご提供

耐性菌やウイルス変異の悪循環を繰り返す「やっつける方法」ではなく、仲良く吸着することで細菌やウイルスを無害化するという、生体や環境に安心安全な技術を開発しました。

ABOUT 国際特許取得、神奈川県公式 ME-BYO ブランド認定のナノテクノロジー

独自の抗菌・抗ウイルス作用

私たちの開発したナノポリマーは細菌やウイルスにくっつくだけです。それにより、細菌は自ら融解し、ウイルスは無害化します。吸着するだけの物理的作用なので、変異株も吸着し、耐性菌が生まれません。また、人間の細胞には作用しないため、副作用やアレルギーの心配はありません。

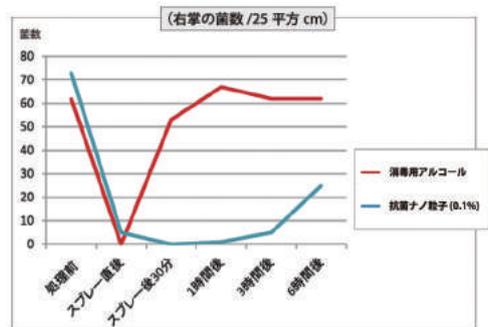
生分解性で安心安全



抗菌抗ウイルススプレー AUSIRO シリーズ

ナノポリマーは生分解性で蓄積しないため生体や環境に安心安全です。また、吸入毒性や細胞毒性等、あらゆる安全性テストを実施しているため、目に入ってしまったり、うっかり飲み込んでしまっても安全なため、小さなお子様やペットのいるご家庭でも安心してお使いいただけます。アルコールや金属、防腐剤、保存料は使用しておりません。

6時間以上、効果が持続



アルコール等は揮発すると効果が無くなりますが、ナノポリマーの場合は粒子の構造体が徐々に分解されるまで6時間以上効果が持続します。そのため、何度もスプレーする必要がありません。

導入事例

自社製品「抗菌抗ウイルススプレー-AUSIRO(オウシロ)シリーズ」を販売しております。また、化粧品やトイレタリー商品等の素材として原料をご提供しております。

私たちが開発したナノポリマーは、独自の作用で細菌やウイルスを無害化するオリジナルテクノロジーです。豊かな生態系を傷つけることなく、クリーンな生活と安心安全な食糧生産に貢献します。



代表取締役社長
城武 昇一

会社概要	代表者名	代表取締役社長 城武 昇一	資本金	5,000万円	従業員数	5名
	住所	横浜市戸塚区戸塚町4361-10				
	電話番号	045-871-6678	FAX	045-871-6678		
	認証・受賞実績・取得資格	かながわビジネスオーディション 最優秀賞(2016) 神奈川県ME-BYO(未病)ブランド認定(2019) 国内・国際特許13件取得	HP	http://www.nanocame.jp/		





低侵襲治療の手法を標準化
できる医療機器の提供を
通じて患者様に貢献します

株式会社パイオラックス(親会社)の「弾性技術」の応用から始まった医療事業は、現在、独自に開発した潤滑性処理技術と微細加工技術を更に組み合わせ、低侵襲(患者様の身体に負担の少ない)治療に用いる医療機器に特化した事業を行っています。

ABOUT 人に優しい医療機器を開発、「低侵襲治療」の最先端に挑戦!

低侵襲治療に用いる医療機器の提供

「低侵襲治療」とは、従来の外科治療とは異なり、手術時に身体になるべく傷を付けずに患部を治療する方法です。その適用領域は、血管系、消化器系など全身にわたり、その方法は「投与する」「詰める」「かき出す」「吸い取る」「元の形を保つ」「広げる」「溶かす」など多岐にわたります。

血管内治療製品と内視鏡用処置具

【血管内治療分野】



▶「マイクロガイドワイヤー」

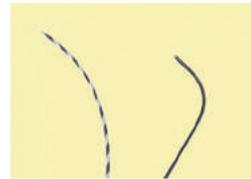
血管内でマイクロカテーテルを治療目的部位まで誘導するため、表面に潤滑性処理(親水性)を施した微細径用ガイドワイヤーです。



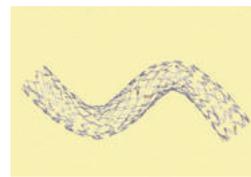
▶「マイクロカテーテル」

がん細胞に栄養を供給する血管の近くまで挿入し、抗がん剤を注入したり、出血している血管まで挿入し出血を止める塞栓物質を注入するなど、主に血管内にできた病気を治療するために使用されます。

【消化器内視鏡分野】



▶「消化器(内視鏡用)ガイドワイヤー」
内視鏡を用いた膵・胆管の診断に使用するカニューレや結石を採取するためのバスケット、狭窄部を拡張するためのステント等の処置具を誘導するために使用されます。



▶「胆管用金属ステント」
胆管の狭窄部位に留置し、胆汁の流れを回復するための形状記憶合金でできた自己拡張型のステントです。

導入事例

主に肝臓がんや出血、血管に出来た瘤などに対し、薬剤の注入や血管を詰めるための塞栓材を患部に届けるための血管内治療製品(カテーテル、ガイドワイヤー、血管塞栓コイル等)、要素技術が同じガイドワイヤー・胆管ステント等の内視鏡用処置具、親会社が持つファスナ技術を応用した脳神経外科領域製品の企画・開発・製造・販売をしております。

「世界中の患者さんに笑顔を」をミッションとして掲げ、「手技の標準化」を実現する、患者さんに優しい医療機器を提供し、医療の課題を解決します。

Message



代表取締役社長
佐藤 精一

会社概要	代表者名	代表取締役社長 佐藤 精一	資本金	4億 9,000万円	従業員数	230名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町2265-3				
	電話番号	045-517-9730	FAX	045-811-8570		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 13485 よこはまグッドバランス賞(2015,2017)		HP	https://www.piolax-md.co.jp/	

A photograph of a paper mill's machinery, featuring rollers and conveyor belts, overlaid with a semi-transparent purple filter and various geometric patterns like halftone dots and diamond shapes. The text '紙製品・印刷' is centered in white.

紙製品・印刷



資源を大切にし、最適なパッケージをお届けします
昭和四十二年の設立以来、「信用と信頼」をモットーに高品質・短納期・低価格を実現すべく全社一丸となって努力しております。手のひらサイズから大型サイズまで、ご要望に応じた製品を設計します。

ABOUT 通販サイズの箱はもちろん、他社に真似できない最大3600mmの印刷も可能!

A式(みかん箱)タイプの製造装置 FFG(フレクソ・フォルダ・グルア)

最も一般的な段ボール箱の形状“A式”ケースを2色印刷しながら1工程で製造できる当社の主力製造設備です。FFGは最速250ケース/分の製造が可能です。『スピード』と共に隙間から埃や虫の侵入を防ぐためのジョイント精度の向上や、温湿度に応じた印刷精度管理による『品質』を追求し、安心してご使用いただける製品をお届けします。

ジャンボ印刷機 プリンタースロッター

他社には真似のできない最大3600mmまでの印刷をし、大人が楽に入れるサイズの段ボール箱を製造することが可能です。他社では2PC(2枚の段ボールで一つの箱を作る)となってしまう箱を1PCで製造することも可能です。

平盤打抜機 大型、小型

複雑な形状の段ボールは抜型を使用して製造します。当社は平盤で2000mm×1100mmと、1500mm×1100mmの2タイプの打抜機を保有しており、ご要望に応じて適切な機械で製造をしています。

▶▶▶ 様々なダンボール製品

もっともポピュラーなA式段ボールは、引っ越しや食品の梱包に使われます。花卉を入れる段ボールは見栄えが良くなるように工夫されています。また、ワインを複数本入れる段ボールを提供する際には仕切り板も段ボールで製造し、一緒に使用していただきます。



導入事例

引越し用段ボールから、花卉、食品、工業製品、瓶や缶など、あらゆる商品の段ボールを製造しています。また、災害時避難所の段ボールパーティションを自治体へ納品した事例もあります。

環境保全の大切さが叫ばれる今、物流の合理化、販売促進、商品の保護などの役割を担った「段ボール箱」のもう一つの顔がクリーンパッケージです。資源を大切にしながら商品に最適なパッケージをお届けいたします。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役 足立 成之	資本金	1,000万円	従業員数	33名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町3537-8				
	電話番号	045-810-4185	FAX	045-810-4190		
	認証・受賞実績・取得資格	HP		http://www.alpscarton.com/		



代表取締役
足立 成之



環境印刷で刷ろうぜ!

一八八一年に創業し、二〇二二年には一四〇周年を迎える横浜市の老舗印刷会社です。二〇〇四年から自社の存在意義を「ソーシャルプリンティングカンパニー® (社会的印刷会社)」と位置づけ活動し、環境への負荷低減に取り組んでいます。

ABOUT こんなSDGsに取り組んでいます!

脱炭素社会の実現に一手を投じるCO₂ゼロ印刷

当社で使う電力は再生可能エネルギー100%です。



➔ 風と太陽で刷る「CO₂ゼロ印刷」を実現

石油系溶剤を一切含まない「ノンVOCインキ」の徹底

石油系溶剤に含まれる「VOC(揮発性有機化合物)」は大気汚染の原因物質である他、化学物質過敏症の方に影響を及ぼします。当社では「ノンVOCインキ」の使用率が99.9%を誇ります。

「FSC®森林認証紙」の使用

正しく管理された森林の木材からできている「FSC®森林認証紙」は持続可能な森林資源の保護に寄与しています。当社では2020年度の使用率が約74%です。

セパレートエコカレンダー



金具を使っていないため安全に使用でき、使用後は可燃物として処理できます。2019年度から、素材の全てが「FSC®森林認証紙」になりました。また、年齢の差や障がいの有無にかかわらず多くの方に使いやすく見やすいよう、メディア・ユニバーサルデザインの考え方で制作しています。受賞歴:「第2回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」入賞「第55回 全国カレンダー展」入選

GREEN MOUSEPAD MEMO / GREEN CALENDAR



マウスパッドとメモ帳を一緒にした機能的なステーションナリーと、封を開けると木の香りがするカレンダーです。「ノンVOCインキ」で印刷しています。

導入事例

私たちは企画力、そして印刷の力でお客さまのご要望に正確かつ迅速に対応し、お客さまの内にある課題を導き出し、解決につながる提案を行っています。また、社会的な課題解決のためにお客さま同士の架け橋となることで、社会の改善にも取り組んでいます。

当社の「CO₂ゼロ印刷」は皆様のCO₂削減にも貢献します。また、全ての業種業界とのネットワークを活かし、地域や社会、企業の課題解決のご提案をいたします。皆様のお問い合わせ、ご相談をお待ち申し上げます。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 大川 哲郎	資本金	2,000万円	従業員数	42名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町2053				
	電話番号	045-812-1131	FAX	045-812-1135		
	認証・受賞実績・取得資格	外務省 第2回ジャパンSDGsアワード「SDGsパートナーシップ賞(特別賞)」(2018)、一般社団法人日本能率協会 KAIIKA Awards 2020「KAIIKA賞」(2020)、SBT for Small and Medium Enterprises (SMEs) 認定(2021)、一般社団法人日本印刷産業連合会 第19回印刷産業環境優良工場表彰「経済産業省商務情報政策局長賞」(2020)		HP	https://www.ohkawa-inc.co.jp/	



代表取締役社長
大川 哲郎

Message



安心と便利と楽しさを提供して70年、そして挑戦の100年へ
ガソリンスタンド向け支援「石油業界事業」とハイセキュリティな個人情報扱いに長けた「情報処理事業」を展開しています。業界のトップシェア事業も複数保有し、顧客の経営効率化、ビジネスの拡大に寄与しています。

ABOUT 石油業界支援のシェア No.1 とセキュリティ管理の強さを活かした情報処理

石油業界事業

全国のガソリンスタンドの約7割とお取引いただいております。必需品の提供から集客支援まで多岐にわたって事業展開を行っております。
高速フォーム印刷機による大量印刷、大型インクジェットプリンターによる大物印刷、広告入りレジロール紙印刷、ガソリンスタンド必需品の商品企画開発を行っております。

情報処理事業

日本に数社しかないクレジットカードの認定工場としての経験から高いセキュリティレベルを誇り、クレジットカードやキャッシュカード、健康保険証、RFIDなどを多くのお客様から委託されています。
プライバシーマーク、ISO 9001取得によるセキュリティ管理を活かした情報処理の技術があります。

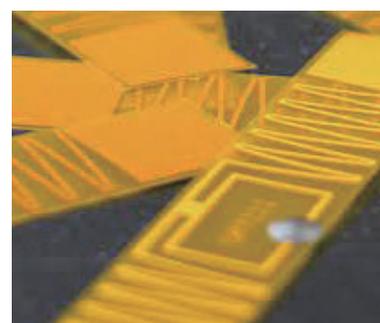
▶▶▶ 広告入りレジロール紙印刷



▶▶▶ IDカード、健康保険証



▶▶▶ 電波を用いたICタグ



導入事例

電算帳票：ビジネスフォーム、POS用帳票類、広告入りレジロール紙
サイン看板：全国のガソリンスタンドのビジネス支援・告知用のぼり旗、バナー、LED看板
カード：IDカード(社員証、学生証、資格証)や金融カード(キャッシュカード、クレジットカード)、健康保険証等
RFID：個人・製品個別の情報管理にかかわるタグ・LED内蔵発光非接触カード

社員には成長と幸せ実現の場を、お客様と取引先には商売繁盛を、そして社会に安心と便利と楽しさを提供し続けます。

Message

会社概要

代表者名	代表取締役社長 伊藤 知之	資本金	1億円	従業員数	170名
住所	横浜市戸塚区上矢部町1968				
電話番号	045-811-2771	FAX	045-811-2455		
認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001、ISO 14001、 プライバシーマーク、優良申告法人		HP	https://nichiboh.co.jp/	



代表取締役社長
伊藤 知之



**印刷・パッケージ業界の
オンリーワン企業をめざして**

食品・医療業界並みの衛生管理体制を整えたクリーン工場を強みに、印刷パッケージの企画・提案から印刷・加工・アッセンブリ・配送までのワンストップサービスを提供する、総合パッケージメーカーです。

ABOUT 食品のパッケージ製造に最適なクリーン環境を整えた新第二工場が本稼働を開始!

世界最高水準のクリーン工場

横浜リテラ本社工場は、浮遊塵埃数を30万クラスに抑えることに加え、防塵・防虫・抗菌対策を工場全体に施し、全作業エリアに万全な衛生管理体制を整えた、世界最高水準のクリーン工場です。

最新の印刷機・加工機と万全な品質管理、更なるワンストップサービスを提供

品質と生産力向上のため、様々な印刷機・加工機をはじめ、常に最新の設備を導入しております。製品の品質管理においては、工程ごとに最新の検査機器による品質検査を徹底しております。

さらに2021年4月より、全作業エリアにクリーン環境を完備した新第二工場が本稼働し、近年受注が見込まれる食品・化粧品などのアッセンブリ作業に最適な環境が整いました。また、スナック菓子などの包装に使用されるスタンドパウチ等の「製袋加工」の設備も導入いたしました。

新たな分野への進出で、お客様のニーズに今まで以上に幅広くお応えできるようになりました。

横浜を代表する銘菓のパッケージ製造



横浜を代表する銘菓「ありあけ横浜ハーバー」のパッケージの製造を行っております。その他にも横浜に馴染みの深い菓子・食品のパッケージ製造を数多く行っております。

一次容器のパッケージ製造



食品が直接触れる一次容器のパッケージ製造を行っており、大手コンビニエンスストアや大手ファストフードチェーンでご採用いただいております。食品工場並みの衛生管理体制を整えるオールクリーン環境の横浜リテラだからこそできる高品質なものづくりです。

導入事例

大手コンビニエンスストア、スーパーマーケット等、日本各地の至る所に当社で製造した製品が置かれています。

横浜リテラは横浜を代表する印刷パッケージメーカーとして、お客様の多様なニーズにお応えするとともに、社会に必要とされるオンリーワン企業となるよう、これからも誠心誠意取り組んでまいります。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 星野 匡	資本金	3,000万円	従業員数	260名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町1965-4				
	電話番号	045-811-2821	FAX	045-811-2128		
	認証・受賞実績・ 取得資格	Japan Color認証 ISO 9001、ISO 14001 プライバシーマーク取得、FSC/CoC認証 経済産業省 攻めのIT経営中小企業百選、 厚生労働省 くるみんマーク、 神奈川県 かながわ障害者雇用 優良企業		HP	https://www.yokohamalitera.com/	
					QRコード	



代表取締役社長
星野 匡

Message



建筑



横浜市資源循環局

明日に向かって
お客様と共に確かな一歩を。
解体工事、基礎工事、ビルやマンションの
建設、道路工事、下水道工事、河川工事、
宅地開発、敷地造成工事を行っている総合
建設業です。

ABOUT 総合建設業として、人々が安心して住み続けられるまちづくりを目指します

お客様の安心が私たちのモットーです

当社には、建設業に必要な様々な国家資格一級取得者が多数在籍しております。企画・設計からアフターケアまで一貫したサポートを行い、建設業界のプロとしてお客様に寄り添い、安心・信頼していただける事を喜びとしています。
また、人々の生活に必要なインフラ工事や住居(マンション敷地、宅地造成工事)、福祉施設などをしっかりと建設し、地域密着型総合建設企業として、すべての人々がいつまでも安心して住み続けられるまちづくりに努めています。

建築工事: 民間企業発注工事(横浜市内)



▲福祉施設施工

◀老朽化したオフィスビルを解体し、マンションの新築工事を施工しました。

土木工事: 横浜市発注工事



戸塚区内の道路工事を施工しました。(上倉田北～舞岡熊之堂～舞岡駅方面へ数百メートル)
横浜市から「優良工事施工会社・優良工事現場責任者」として表彰され、地元の方々にも大変喜んでいただきました。

導入事例

建築工事: 公共施設(学校等)、福祉・医療施設、マンションやビルの新築工事を主体に、住宅増改築、修繕工事と幅広く手掛けています。

土木工事: 公共施設(道路、上下水道、河川工事等)、大規模マンションや戸建用地の開発造成工事を施工しています。

当社は地域密着型の経営を心がけ、働きやすい環境整備にも力をいれており、女性社員や長期勤続者が多いのも特長です。これからも顧客、地域、社会、社員から必要とされる企業として認め続けられるよう力を尽くします。

Message



代表取締役
福嶋 隆太郎

会社概要	代表者名	代表取締役 福嶋 隆太郎	資本金	8,000万円	従業員数	49名
	住所	横浜市戸塚区鳥が丘12-1				
	電話番号	045-860-2615	FAX	045-865-1170		
	認証・受賞実績・取得資格	神奈川県 かながわSDGsパートナー (2021)、かながわ健康企業宣言「健康優良企業」★5 (2021)		HP	https://sinyu.co.jp/	

総合建設業、不動産販売、
不動産賃貸業



横浜薬科大学 図書館棟修繕工事



MURASAKI PENGUIN TOTSUKA

「感動と好奇心を大切にした
街づくり・人づくりの会社
です」
公共施設・共同住宅・医療福祉施設・商業
施設・産業施設・個人住宅等さまざまな
建物を築く「総合建設会社」です。そこに
暮らす「人」から発想する家づくり、街づ
くりに取り組んでいます。

ABOUT そこに暮らす「人」から発想する家づくり、街づくりに取り組んでいます

建築事業

一級建築士、一級施工管理技士(建築・土木)など多数の有資格者を有しています。なかでも設計プロポーザル部には多くの一級建築士が在籍しており、施主・クライアントのニーズを的確に把握し、プランニングを行っています。お客様の立場に立って検討し、入念な打ち合わせを行い、そして現場での施工管理に繋がっています。

不動産事業



大洋建設では「生涯建設®」を取り入れた戸建分譲事業、宅地分譲事業、リノベーション事業、不動産の仲介、地主様向けの土地活用等さまざまな不動産事業を展開しております。

なかでも、3つのブランドを持つ戸建分譲事業「オセアンハウス」は、ブランドごとにコンセプトを設定し、総合建設会社(ゼネコン)ならではの技術力で品質の高い建物を提供しております。

「生涯建設®」

導入事例

※「生涯建設®」は大洋建設株式会社の登録商標です。(商標登録第5282394号)
ひとつの家を大切にずっと住み続けていただくために、家族のライフスタイルの変化に対応できる可変性を持った間取りをご提案します。

建物が出来てからが新たなスタート。この想いを胸に一生涯お付き合いをさせていただく「ものづくり」を心掛けています。「多彩な技術と確かな品質」を追求し続け、感動や好奇心を与えられる企業に成長させてまいります。

Message



代表取締役社長
黒田 憲一

会社概要	代表者名	代表取締役社長 黒田 憲一	資本金	1億円	従業員数	131名
	住所	横浜市戸塚区戸塚町157				
	電話番号	045-861-0025	FAX	045-862-3131		
	認証・受賞実績・ 取得資格	ISO 9001、ISO 14001、ISO 45001 経済産業省 健康経営優良法人(2019) 神奈川県 かながわSDGs/パートナー登録証 神奈川建築コンクール優秀賞(2015)		HP	http://www.ocean-group.co.jp/	



人材こそが最大の強み
培ってきた信頼と実績を糧に
「業界ナンバーワン企業」へ
戸建住宅や集合住宅、商業施設施工の際
に行うALC工事やシーリング工事、コア
工事、マンション施工を得意としています。

ABOUT おかげさまで創業40周年 人材を財産に一生のお付き合いを

職人たちのこだわりと徹底したサポート

当社は、社員の他に協力会社から確かな技術と経験を重ねた、実力のある職人を揃えています。質が高く、施工主様に満足していただける施工のために、職人たちと徹底的に打合せを重ねています。そして、職人たちのスムーズな施工のために、建物の計画・図面を確認する「施工管理」や、現場の工事計画・施工完了までの不備不足を確認する「工事管理」など徹底したサポートを行っています。

ALCパネルのマンション施工



ALCパネルは厳しい品質管理のもとで製造されている工業化製品のため、品質や精度ともに信頼性が非常に高い製品です。軽さ・強度・断熱性に優れていること、軽量性・断熱性・遮音性があることから戸建住宅や集合住宅、商業施設など幅広い建築物の外壁や床版などに使われています。このALCパネルの施工技術と知識を持ち合わせたスタッフが施工主様の満足を形にします。

導入事例

鉄骨造・鉄筋コンクリート・木造等の建築物の建物の外壁・間仕切壁、屋根、床の他戸建住宅・集合住宅・介護施設・工場作業建物・商業施設など幅広く使われています。

創業時から支えてくれている方や事務所スタッフ及び職方、協力会社の方々と共に施主様に寄り添った施工技術の集約を目指し、工事に励んでおります。これからも「剛毅果断」の精神で一同努めてまいります。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 高岡 杏里	資本金	1,000万円	従業員数	22名
	住所	横浜市戸塚区戸塚町3923-1 1F(営業所)				
	電話番号	045-392-7540	FAX	045-392-7541		
	認証・受賞実績・取得資格	「取得資格可能」ALCパネル施工技能士 登録ALC基幹技能者		HP	http://www.takaoka-k.co.jp/	



代表取締役社長
高岡 杏里

Message



『つよくてやさしい家づくり』
木造注文住宅に特化した
工務店です

木造建物の新築・増築・リフォーム等を当社
一級建築士がきめ細かく設計し、当社大工
が確かな施工をいたします。

ABOUT 時代が求める木造住宅を高性能化した豊かな家

つよくてやさしい木の家

シンプルでありながら、考え抜かれた設計と質の良い素材、そして高い住宅性能を誇り、高い技術力で建てられた家にこだわっています。

つよい家：高耐震・高断熱・長寿命を実現しました。火災に対して安全性を高めた省令準耐火構造です。

やさしい家：夏・冬ともに快適にすごせる、住まい手にとって快適な家です。

構造材には、檜を使用しています。仕上げも自然素材で行います。(漆喰・珪藻土・和紙等)

建てる方



木造住宅において最も重要な部分と言っても過言ではない、柱・梁などの構造材に国産の無垢材をふんだんに使用しており、我が国の伝統である大工の技術でくみ上げていきます。

かんなのみ 鉋、鑿を使用した木材加工



木材という自然の中にある材料を、大工の技術・道具・経験を駆使し、それぞれの住まいに合うかたちに加工していきます。

導入事例 木造注文住宅新築工事、住宅増改築工事、住宅リフォーム工事

山田建設は地元で65年、我が国の伝統である大工の技術を継承しながら家づくりに励んで参りました。昔ながらの良い技術を活かしつつ、新たな技術や情報もしっかりと取り入れ、山田建設でしか出来ない家づくりをご提案いたします。

Message



代表取締役
山田 崇広

会社概要	代表者名	代表取締役 山田 崇広	資本金	2,000万円	従業員数	11名
	住所	横浜市戸塚区吉田町147				
	電話番号	045-871-1155	FAX	045-871-6044		
	認証・受賞実績・取得資格				HP	http://yamada-kensetsu.com



建築物で最も重要な、基礎となる建物の骨を造ります

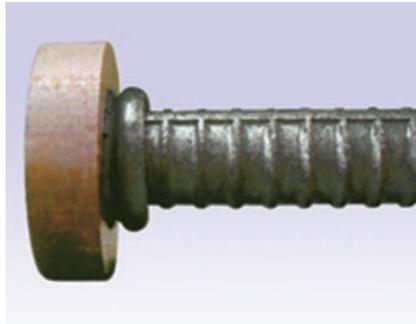
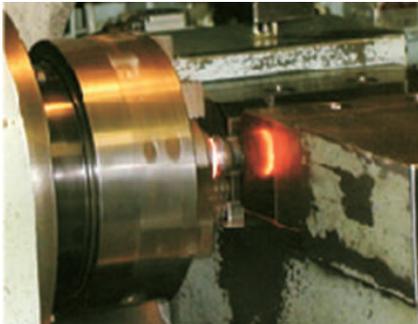
建設業の専門業者（鉄筋工事業）として、コンクリート造りの骨格となる鉄筋を工場で加工し、現場で組立を行います。マンション建築をはじめ、学校やインフラ整備にも携わります。

ABOUT 匠の技術であらゆるデザインに対応し、強くて安全・安心な建築物の骨格を築きます

建築物の骨格

正確に作成された加工図を基に、特殊な機械で製品を加工します。加工された製品は自社トラックで現場に納品され組立作業を行います。組み終わった建築物の柱・壁・梁・床は厳しい検査を受け完成となります。

FRIP定着工法



日本全国で3社のみ『FRIP定着板摩擦圧接業者』として認定を受けている特殊な工法です。高い技術力により強度・精度が安定していることや、低コストで作業効率の高い工法であることから、数々の現場から高い評価を得ています。通常は、アセチレンガスの炎により鉄筋を溶かして接合しますが、FRIP定着工法は鉄筋先端部を高速回転させ、その摩擦熱で鉄筋を溶かして接合するため、二酸化炭素の排出量の削減となり、環境負担も少ない工法です。

建築物の鉄筋は、厳しい検査に合格したものが設置されています。コンクリートの中で見えなくなりますが、外観だけでは判断できない安全・安心な建築物の骨格として長年にわたり建物を支え続けます。

施工例：「2020東京オリンピック」選手村の鉄筋工事

導入事例

当社はRC建築物の【骨組み】を加工・組立しています。今までの経験・実績を踏まえ、安全・安心で品質に優れた建築物を提供し地域社会に貢献することにより、これからの未来の街を築きます。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 野口 嘉春	資本金	1,800万円	従業員数	51名
	住所	横浜市泉区岡津町2304-1(工場:横浜市戸塚区上矢部町3536-6他)				
	電話番号	045-811-3420	FAX	045-811-3982		
	認証・受賞実績・取得資格	横浜市 建築局優良専門業者(2015)		HP		

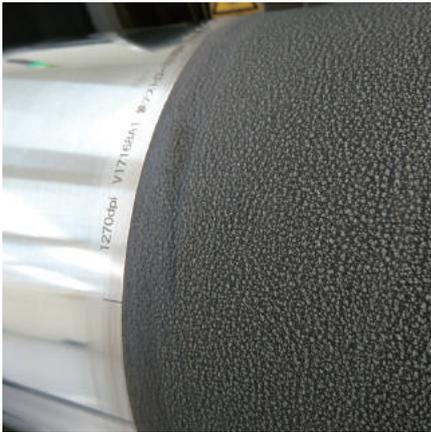


代表取締役社長
野口 嘉春

Message



その他



エンボスロールの常識を変える革新的な技術を提供

最新のレーザー彫刻機を国内で初めて導入し、デザイン作成からエンボスロール作成までを自社工場で行い、高品質で今までにない製品の開発・研究に取り組んでいます。

ABOUT これまで築き上げてきた知識と経験、そしてこれからの新しいグラフィア技術の提案

グラフィア事業で積み上げてきた50年以上の歴史

私たちの技術力と経験が、皆様の身の回りにある商品パッケージやインテリア・建装材に詰め込まれています。私たちは、常に顧客重視のモノづくりの原点に立ち、お客様のいかなるご要望にも応えていく姿勢を貫いてきました。こうしたお客様の声に耳を傾ける姿勢が、今日のイシトクへの信頼の歴史につながっています。この歴史はこれまでも、そしてこれからも、続いていきます。

最新のレーザー彫刻機Cellaxy



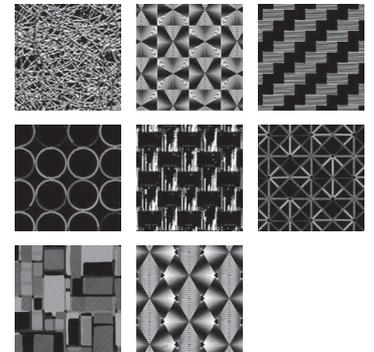
Cellaxyを国内で初めて導入しました。レーザービームで鉄・銅・アルミロール表面を溶かし、エンボスの凹凸を表現するため、直接金属を溶かす従来の技術では再現することが出来なかった細かい階調(グラデーション)の再現ができるようになりました。

超大型の3Dスキャナー



原稿に使われる革・布・木材など、厚さ100mmまでの素材を高解像度3D画像化により、天然素材の持つ質感や暖かみ、柔らかさを再現することができます。3Dデータをもとに、高度な画像処理技術で様々なデータ処理加工を行い、質感を活かした繊細なデザインのエンボスパターンを作成します。

エンボスパターンデザイン



住宅インテリア(壁面・ユニットバス内装)や車両内装デザインに使用されています。

導入事例

車両関連(自動車・電車等)、建材関連(住宅内装材等)に提供しています。最近では国産高級車の内装材に採用されました。

繊細で質感を活かしたデザイン作成から、レーザービームによる細かい階調や自然な風合いを再現したエンボスロールによる、今までの常識を変える革新的な技術を是非お試しください。

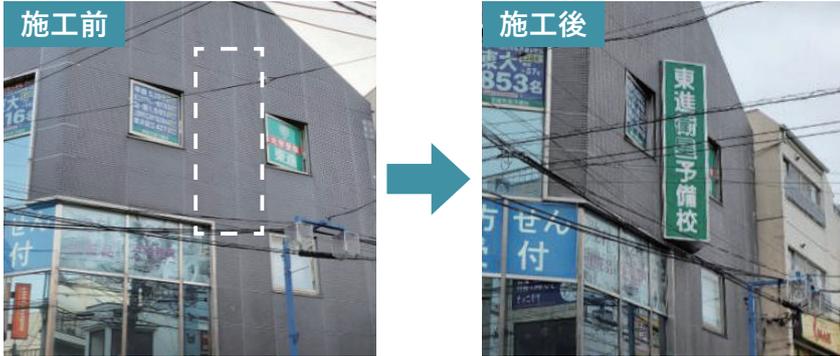
会社概要	代表者名	代表取締役 前田 篤俊	資本金	3,000万円	従業員数	70名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町2039-3				
	電話番号	045-812-1151	FAX	045-812-1158		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001		HP	http://g-ishitoku.co.jp/	



代表取締役
前田 篤俊

Message

東進衛星予備校(日吉校様) 電飾(LED)看板



表示面を大きく目立たせるためと、敷地からはみださない工夫からあえて三角柱で製作

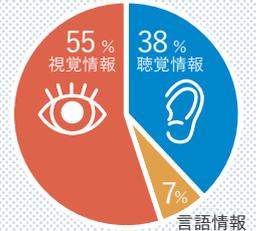
『THEデザイン』
クライアント様の
繁栄を願い心に残る
「広告」創りを目指す

「広告代理店と製作、設置」を数十年に渡り関東エリアを中心に事業を展開しております。自社一丸となって、看板のデザイン・製作・施工をしております。
(デベロッパ、ゼネコン、商業施設、医療関係、公共施設、屋外広告板賃貸、等)のさまざまなサインを40年近く携わっております。

ABOUT 広告作りはメラビアンの法則を重視!!

世の中には「心を揺さぶり行動を起こさせる(デザイン)」看板があります。それはメラビアンの法則を基に構成されたデザイン。コミュニケーションについて、それぞれ異なった「言語」「聴覚」「視覚」から受け取る情報からの影響を割合でしめたものです。言語情報は7%、聴覚情報は38%、そして視覚情報からは55%の影響があるとされています。このことから「視覚」から情報が入る看板はとても情報伝達力が高いのです。私どもはクライアント様のお考えや目的などヒヤリングの上、看板と言う媒体で認知度や訴求効果をいかに上げられるか!、signプランナーとデザイナーは、議論を重ね視覚重視のデザインを提案しております。

メラビアンの法則



▶▶▶ 弊社制作施工事例

アクリル製掲示板



ターポリン



強化ガラス案内板



▶▶▶ 屋外広告板賃貸「訴求力UP」

横浜市西区に設置の貸広告



- ◇掲示板、ディスプレイ、各種店舗、施設などのサイン全般
- ◇アクリル、金属、電飾、印刷、文字カットSIGN 製作から設置工事を自社一貫で行っております。

ロードサイド、パーキング内(空地)、ビル壁面等の空きスペースを地主様から許可を頂き広告媒体として、クライアント様にご提案。

サイン工事事業:

営業種目

新築ビル、既存ビル、テナント、各施設等のサイン工事を自社で企画から設計、製作施工。カーマージ、昇り旗、横断幕、LED電飾看板、撤去、移設工事。名刺、チラシ、ゴム印、印鑑、ラミネート加工、Tシャツのオリジナルプリントなど。

長年培ってきた看板の企画、製作施工の他、お客様の様々なニーズに対応することを心がけております。

Message



取締役社長
島田ひとみ

会社概要	代表者名	取締役社長 島田 ひとみ	資本金	500万円	従業員数	5名
	住所	横浜市戸塚区前田町503-2 コーエービル1F				
	電話番号	045-390-0084	FAX	045-390-0094		
	認証・受賞実績・取得資格				HP	http://www.e-kanbanman.com/



「良きが上にも良きものを」
100年にわたり高級美術陶磁器
をつくり続けています
一九一九年の創業以来、日本における最高
級の洋食器メーカーとして美術的価値の
高い陶磁器をつくり続けてまいりました。
伝統の技術を守るだけでなく、創業者の
ものづくりの心を引き継ぎ、新たな挑戦
を常に試みております。

ABOUT 高級カオリンを使用した白生地と独自の技法が美しい陶磁器を生み出します

創業者の想いを受け継ぐ職人達

大倉陶園は、創業者大倉孫兵衛の「此上なき美術品を作り度し」という夢を具現化するために、数々の新技法を開発し、独自の美を紡ぎ出してまいりました。創業者の精神は100年もの時を超え、ものづくりの現場で受け継がれ、今も熟練を重ねた職人が一つ一つ心を込めて制作しております。原料の調合に始まり、成形、焼成、絵付けまで、全ての工程を本社敷地内の工場でおこなっております。原料には最高級クラスのものを使用し、つくり上げた素地を斯界最高温度の1,460℃で焼成することにより、美しくなめらかな白磁ができあがります。各工程の職人から職人へ、それぞれの丁寧な作業の積み重ねを経て一つの製品が完成しますが、高水準の品質を保つため、各工程の途中で15回以上もの検査を行います。一貫して戸塚の地でつくり続けることで、伝統の技法を守るだけでなく、創業者のものづくりの心を未来へと伝えております。

ブルーローズ カップ&ソーサー



炎の芸術が創り出す神秘的な色彩により、しなやかに伸びる蔓と生命力溢れるバラの美しさを表現した「ブルーローズ」。1928年のデザイン誕生から今なお愛され続けている、大倉陶園の代名詞とも言える絵柄です。自然に青いバラの花を咲かせることは不可能だと言われていた時代、その奇跡をデザインしました。独自の「岡染め」技法により白磁に溶け込み、優しく咲き誇る紺青の美しさには誰もが目を見張ります。

ミズキンバイ カップ&ソーサー



2019年は戸塚区制80周年と大倉陶園の創立100周年が重なることから、コラボレーションとして記念のカップ&ソーサーを制作いたしました。都市河川では唯一、戸塚区を流れる柏尾川にだけ咲く「ミズキンバイ」。明るい黄色が目を引くこのかわいらしい花をカップとソーサーに手描きでうつした贅沢な逸品です。ソーサーの背景の柔らかな色は、「たたき技法」によって繊細なグラデーションを描き、水面を表現しています。

導入事例

有名ホテル・レストランの食器をはじめ、官公庁・国内外有名企業の各種記念品をご発注いただいております。個人のお客様からの少数のオーダーメイドにもご対応しております。

2019年に当社は100周年を迎えました。創業者の遺訓に「良きが上にも良きものを作りて」という言葉があります。創業者の目指した志を再認識し、これからもお客様に喜んでいただけるものをご提供してゆきたいと思っております。

会社概要	代表者名	代表取締役 鈴木 好幸	資本金	2,400万円	従業員数	92名
	住所	横浜市戸塚区秋葉町20				
	電話番号	045-811-2183	FAX	045-812-2893		
	認証・受賞実績・取得資格	フィラデルフィア万博最高大賞(1927) パリ万博名誉賞(1937) グッドデザイン賞2回(1961、1993)		HP	https://www.okuratouen.co.jp/	



代表取締役
鈴木 好幸

Message



私たちが生活する上で欠かせない「水」や「空気」をお客様のもとにお届けします

一九七一年に神奈川県横浜市に設立し、横浜市を中心に公共施設(学校・区役所・団地など)やマンションなど、様々な現場で給排水衛生設備工事、空調設備工事を行っています。

ABOUT 給排水や空調工事を通して地域に貢献できる会社を目指しています

水道工事に携わって約50年の信頼と実績

給排水衛生設備は、普段私たちが当たり前のように使っている「水」を、壁や地中など目立たない部分でマンションなどの建物内に循環させる、人間で言えば血管のような役割を果たすものです。その設備設置のために行っているのが、建物の給水管・排水管・ガス管などを繋ぐ配管工事や、それに伴う設備工事です。

設立から約50年、地域の皆様をはじめとした、お客様のニーズにお応えするため、工事の規模にかかわらずスピーディに対応できる小回りの利く会社でありたいと考えています。

角ダクト



角ダクトの採寸加工を行い、現場で取付工事を行います。
ダクトとは配管の一種であり、主に空調、換気、排煙といった「空気」の流れを作る鉄やステンレスなどでできた管です。

受水槽入れ替え及び配管工事



受水槽は、水道水を貯めておき供給する設備です。
清潔で安定的な水の供給を日常的に確保するのはもちろんのこと、災害時における給水システム全体の耐震を考慮し、安全性の高い設計・施工を心がけています。
当社では、メーカーで水槽の製作・組立を行い、付随する配管工事を行っています。

導入事例 駅などの空調換気や、金沢動物自然公園の受水槽交換工事を行いました。

戸塚区民の皆様が必要とされる企業を目指して社員一同、日々施工に携わっております。
水廻り、空気廻りのお困りごとがございましたら、お気軽にご連絡いただければ幸いです。

Message



代表取締役
金子 繁夫

会社概要	代表者名	代表取締役 金子 繁夫	資本金	2,000万円	従業員数	32名
	住所	横浜市戸塚区矢部町939				
	電話番号	045-881-3101	FAX	045-871-0953		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001		HP	http://kaneko-ind.co.jp/	



都市ガス用鋼管異形管製作やガス導管溶接工事、付帯施設修繕工事、産業機器製作、サイレンサー設計製作、流量計製品、溶接構造物製作（架構等）を行っています。

時代のニーズに応える
企業を目指す！

ABOUT 配管製作、サイレンサー設計・製作はお任せください

各種配管製作、第2種圧力容器

プラント関係の配管類は小口径～大口径、流体の種類に関わらず溶接による配管製作をいたします。表面処理もお客様のご要望に応じ対応いたします。また、第2種圧力容器関係の製作も可能です。

》》 ファン用消音器



騒音を発生させる機器（ファン）用の消音器の設計、製作を行います。火力発電所向けのボイラーの付帯設備である大型のファン用のサイレンサーは、近隣に大きな騒音を放ち環境問題になるため、必ず消音設備として消音器が設置されます。ファンの種類としては、ボイラーの燃焼用に微粉炭と空気を混合させ燃焼炉に送り込むファン、燃焼炉に空気を送り込むファン、燃焼炉の排

気用ファンが用途に応じて設備されており、それぞれの騒音対策が必須となります。写真はボイラーに空気を送り込むファン用の消音器です。

》》 防音カバー



騒音を発する機器をそのまま稼働をさせると近隣に騒音を放ち環境問題となるため、吸音構造を装備した消音カバー（エンクロージャー）で条例などに定められた規定値以下の騒音レベルにします。写真は消音装置を装備した防音カバーの一例です。

導入事例

各家庭に都市ガスを供給する際に経由する、ガス設備が設置された施設内の機器や配管・設備及び地中に埋設されたガス導管の特殊な継手等を製作しています。また、それに関わる工事施工も行っています。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 中道 信雄	資本金	2,000万円	従業員数	46名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町2422				
	電話番号	045-811-2361	FAX	045-811-2365		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001		HP	https://www.higashiyama-net.co.jp/ 	

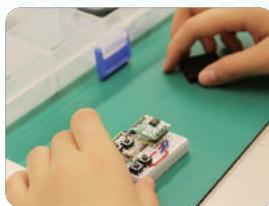
「異体同心の精神で心を込めたものづくりの実践」をモットーに掲げ、お客様目線でものづくりをしています。脱炭素社会の中で、再生エネルギーの分野にも挑戦し、常に前を向いて社員一丸となって経営しております。

戸塚
区役所
企画

戸塚ものづくり自慢展

世界に誇る高度な技術や独創的な製品を持つものづくり企業が大集合！ 自慢の技術・製品の展示や実演・体験コーナーもあり、大人から子どもまで楽しめるイベントです。

※実施内容については、変更する場合があります。(平成25年度～)



掲載企業加盟団体

戸塚泉栄工業会

一般社団法人横浜市工業会連合会に所属する地域工業会で、
戸塚区、泉区、栄区を中心に104社で構成する個性と活気ある団体です

〈 事務局 〉

横浜市戸塚区戸塚町4711-1 オセアン矢沢ビル303

TEL/FAX:045(864)3716

e-mail:office@totsuka-sen-ei.com



戸塚工業団地協同組合

創立58年目を迎える、異業種で構成する工業団地です

〈 事務局 〉

横浜市戸塚区上矢部町2341-1

TEL:045(811)1030

FAX:045(810)1248

e-mail:efc-totsuka@nifty.com

横浜第二工業団地連合会

横浜工業団地組合と横浜印刷工業団地協同組合からなる連合会です

〈 事務局 〉

横浜市戸塚区上矢部町2061-1

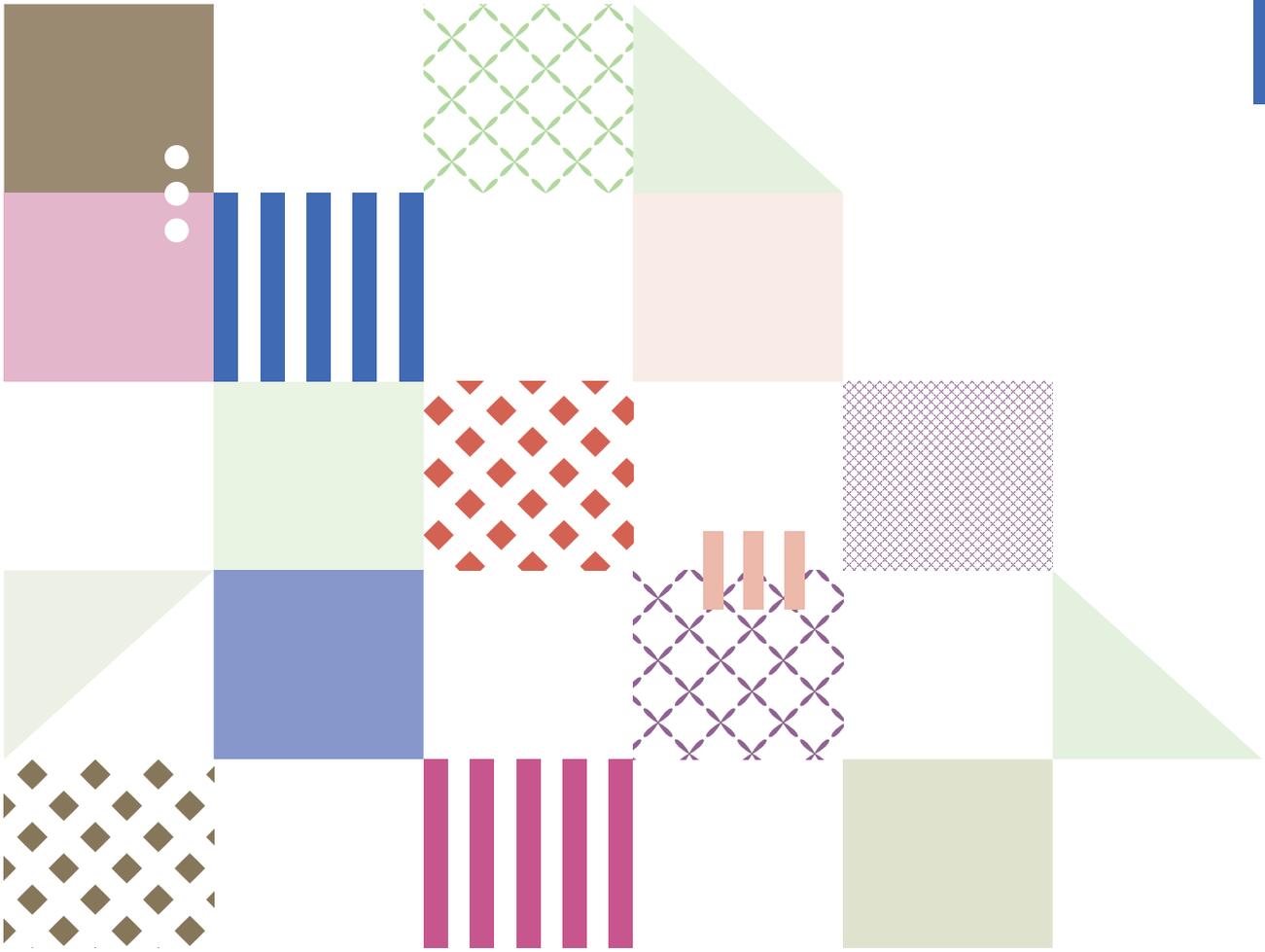
(横浜印刷工業団地協同組合内)

TEL:045(812)0234

FAX:045(815)3290

e-mail:info@yokohama-inkyo.jp





発行元：〒244-0003 横浜市戸塚区戸塚町16-17
横浜市 戸塚区役所 地域振興課
TEL：045(866)8413

2023年1月発行

